

大型 6R 磨粉机介绍:

我公司生产的大型 6R 磨粉机是适应各矿山、化工、建材、冶金、耐火材料、制药、水泥等行业的高效闭路循环的高细制粉设备,是代替球磨机加工粉末的一种新型磨粉机,产量能耗均达到国家标准,居国内先进水平,备受各行业用户的好评。

大型 6R 磨粉机应用范围:

该系列大型 6R 磨粉机适用于大理石、石灰石、陶瓷、玻璃、石英、长石、方解石、滑石、重晶石、萤石、稀土、陶瓷、铝矾土、锰矿、铁矿、铜矿、磷矿石、氧化铁红、锆英砂、矿渣、水渣、水泥熟料、活性炭、白云石、花岗岩、石榴子石、氧化铁黄、豆饼、化肥、复合肥、粉煤灰、烟煤、褐煤、菱美砂、氧化铬绿、金矿、红泥、粘土、高岭土、焦炭、煤矸石、瓷土、蓝晶石、氟石、膨润土、麦饭石、流纹岩、浑绿岩、叶腊石、页岩、紫砂石、绿浑石、迭岩石、玄武岩、石膏、石墨、碳化硅、保温材料等莫氏硬度不大于 7 级,湿度在 6%以下的非易燃易爆的矿业、化工、建材、冶金等行业 280 多种物料的制粉加工,成品粒度在 80-1310 目范围调节(最细可达 2000 目)。如有需要可通过机内增加特殊装置,可生产出 10-80 目粗粉。

大型 6R 磨粉机结构组成:

大型 6R 磨粉机主要由主机、选粉机、管道装置、高压离心引风机、破碎机、提升机、振动给料机、储料斗、除尘器、集成电控等几部分组成。

大型 6R 磨粉机性能特点:

我公司设备机的大型 6R 磨粉机产品设计新颖具有通筛率高、高效率、高产量、节能环保、成品粒度可调、密封性好、除尘效果好、产品耐用、工作平稳、噪音低等特点。

大型 6R 磨粉机工作原理:

开始工作后,磨辊围绕主轴旋转,并在高压弹簧与离心力的双重作用下,紧贴磨环转动,其转动压力比同等动力条件下的雷蒙磨粉机高 1.2 倍,故产量大为提高。当被磨物料进入磨腔后,由铲刀铲起送入磨辊与磨环之间进行碾压,碾压后的粉子随鼓风机的循环风带入分析机,合格细粉随气流进入旋风集粉器收集即为成品,大颗粒物粒落回重磨。循环风返回鼓风机再重复以上过程,余风则进入袋式除尘器净化。当磨辊与磨环达到一定磨损后,调整高压弹簧长度,保持磨辊与磨环之间恒定碾压力。从而保证稳定的产量与细度。

大型 6R 磨粉机主要用途:

1. 整机为立式结构,占地面积小,系统性强,从原材料的粗加工到输送到制粉及最后的包装,可自成一个独立的生产系统。 2. 与其他磨粉设备相比,通筛率高达 99%。 3. 主机传动装置采用密闭齿轮箱和带轮,传动平稳,运转可靠。 4. 该机重要部件均采用优质铸件及型材制造,工艺精细,保证了整套设备的耐用性。 5. 其电气系统采用集中控制,选型先进合理自动化程度高。 6. 研磨装置采用重叠式多级密封,密封性能良好,除尘效果完全达到国家粉尘排放标准。

返回顶部: [大型 6R 磨粉机](#)